

Voraussetzungen zum Laserschneiden SP500

Das Material

Wir schneiden durch Pappe (Wellpappe bis 3.0 mm), Karton, Papier, Sperrholz, MDF/HDF und andere Holzwerkstoffe, dünneres Vollholz und Kunststoffe-vornehmlich Acrylglas (PMMA GS/XT). Abweichende Materialien können nur auf Nachfrage bearbeitet werden.

Wir verkaufen als Lasermaterial Birkensperrholz in 1.0/1.5/2.0 mm sowie Acrylglas GS 2.0/3.0 mm.

Die Datenaufbereitung

Die Abgabe der Daten für das Laserschneidsystem erfolgt immer im **PDF-Format (*.pdf)**.

Als zuverlässiges Programm zur Aufbereitung der Daten hat sich ADOBE ILLUSTRATOR bewährt.

Die PDF-Datei und die Materialgröße dürfen das Maß **1.240 x 705 mm nicht** überschreiten.

Kleinere Dateien sind möglich, oftmals vorteiliger.

Innerhalb der festgelegten Dateigröße ist umlaufend ein 5,0 mm breiter Bereich zeichnungsfrei zu halten (ohne Rahmen).

Die Datei mit Datum, Namen, Material, Materialdicke und laufender Nummer benennen, zum Bsp.:
250229_Name_Material_1,0mm_01.pdf

Die Zeichnung ist im **RGB-Farbmodus** zu erstellen. Hier ein Beispiel mit 3 Farben (Positionen 2, 3, 4):

- | | | |
|---|-------------------|----------------------------|
| - Gravur-Linien einstellen in | ROT | R: 255/G: 0/B: 0 |
| - Innenschnitte, Objektöffnungen (Fenster) in | BLAU | R: 0/G: 0/B: 255 |
| - Außenschnitte/Außenkonturen in | WÜSTENBLAU | R: 51/G: 102/B: 153 |

Die Einstellung der **Konturstärke** der Linien immer mit **0,001 pt** vornehmen.

In dieser Reihenfolge werden die Farben abgearbeitet. Zuerst wird graviert, dann von innen nach außen geschnitten. Am Beispiel einer Fassade werden so Gravur-Linien mit Rot, Öffnungen (für Fenster) mit der Farbe Blau bestimmt und die Fassaden-Außenkontur mit Wüstenblau.

Wenn nötig können noch weitere Farben eingestellt werden (16 Farbpositionen vorhanden).

Wenn die Kontur eines Textelementes geschnitten oder graviert werden soll, muss die Schrift in Pfade umgewandelt und die Konturstärke entsprechend eingestellt werden.

Doppellinien (deckungsgleich übereinanderliegende Linien) sind unbedingt zu vermeiden.

Speichern der Datei

„**Speichern unter**“, dann in der „**Adobe PDF speichern**“-Maske im Menüpunkt „**Ausgabe**“ folgendes unter „**Farbe**“ einstellen:

Farbkonvertierung:	in Zielprofil konvertieren
Ziel:	Adobe RGB (1998)
Berücksichtigung der Profile:	Zielprofile einbeziehen

Kosten/Bezahlung

Termine zum Laserschneiden werden nicht vergeben.

Zeiten für Datenverarbeitung/Datenübertragung/Einrichten der Maschine sind kostenfrei.

Die Bezahlung erfolgt immer mit der **thoska**-Karte (nicht über das Druckkonto).