

Literatur

<http://www.uni-weimar.de/Bauing/aufber/links.html>

- [1] Müller, A.
Recycling von Mauerwerkbruch - Stand und neue Verwertungswege“ (Teil 1).
Ziegelindustrie 56 (2003), 6, S. 17 – 25
- [2] Kohler, G.; Pahl, G.
Deutschland: Status des Baustoffrecycling.
Baustoff Recycling + Deponietechnik 68 (2002), 1-2, S. 20 – 24
- [3] Krass, K.; Jungfeld, I.; Trogisch, H.
Anfall, Aufbereitung und Verwertung von Recycling-Baustoffen und industriellen Nebenprodukten im Wirtschaftsjahr 1999 – Teil 1: Recycling-Baustoffe.
Straße und Autobahn 53 (2002) 1, S. 22 – 30
- [4] Technische Lieferbedingungen für Mineralstoffe im Straßenbau – TL Min-StB 2000. Forschungsgesellschaft für Straßen- und Verkehrswesen, Arbeitsgruppe Mineralstoffe im Straßenbau, Köln 2000
- [5] Kohler, G.; Kurkowski, H.
Recycling-Produkte und neue Einsatzgebiete.
Straßen- und Tiefbau 55 (2001), 7 - 8, S. 2 – 9
- [6] DAfStb-Baustoffkreislauf-Richtlinie, Teil 1 und 2.
Deutscher Ausschuß für Stahlbeton, Berlin 1998
- [7] DIN 4226-100, Gesteinskörnungen von Beton und Mörtel, Teil 100.
Rezyklierte Gesteinskörnungen.
DIN-Deutsches Institut für Normung e. V., Beuth-Verlag, Berlin 2002
- [8] BRB-Richtlinien Recycling-Baustoffe 2001.
Richtlinie für die Verwendbarkeit von rezyklierten mineralischen Bauprodukten. Bundesverband der Deutschen Recycling-Baustoff-Industrie e.V., Duisburg 2001
- [9] <http://www.b-i-m.de/projekte/projframe.htm>
- [10] Vyncke, J.
Use of Recycled Materials as aggregates in the construction industrie. Combined Volume 2 Issue 3 & 4, March/September 2000
- [11] Wöhnl, U.
Recyclingbeton für Bauteile im Hochbau.
Sonderdruck aus Beton 44 (1994) 9, S. 499 – 503
- [12] Haase, R.; Dahms, J.
Baustoffkreislauf am besonderem Beispiel von Beton im norddeutschen Raum.
Beton 48 (1998) 6, S. 350 – 255
- [13] Grübl, P.; Rühl, M.
Beton unter Verwendung von rezyklierter Gesteinskörnung.
Beton 52 (2002) 5, S. 250 – 254
- [14] Haus komplett aus Recyclingbeton - Recyclingbeton für eine Autobahnbrücke.
Tiefbau 112 (1999) 4, S. 234 – 235

- [15] Feix, R.
 Untersuchungen über die möglichen Veränderungen spezifischer Gesteinseigenschaften von Splitten durch verschiedene Zerkleinerungssysteme.
 Prüfamant für bituminöse Baustoffe und Kunststoffe der technischen Universität München.
 Bericht über den Forschungsauftrag Nr. 9.33, München 1978
- [16] Springenschmidt, R.; Fleischer, W.
 Zur Technologie der Wiederverwendung von altem Straßenbeton.
 Straße und Autobahn 44 (1993) 3, S. 715 – 718
- [17] Lander, S.
 Nacherhärtung von Zementstein aus aufbereitetem Betonaufbruch.
 Diplomarbeit, Bauhaus-Universität Weimar, 1997
- [18] Hutterer, J.
 Vergleichende Untersuchung zum Einfluß des Zerkleinerungsprinzips auf die Gefügeeigenschaften von Grobzerkleinerungsprodukten.
 Diplomarbeit, Bauhaus-Universität Weimar, Fakultät Bauingenieurwesen, Professur Aufbereitung von Baustoffen und Wiederverwertung, 1999
- [19] Petit, E.
 Entwicklung eines neuen Verfahrens zur Naßaufbereitung von Bauschutt.
 Aachener Beiträge zur Angewandten Rechnerntechnik, Bd. 22, 1997
- [20] Tomas, J. et al.
 Aufschließen und Abtrennen von Wertstoffen aus Bauschutt.
 Entsorgungspraxis 17 (1999) 5, S. 22 - 26
- [21] Hanisch, J.
 Aktueller Stand der Bauabfallsortierung.
 Aufbereitungs-Technik 39 (1998) 10, S. 485 - 492
- [22] Kellerwessel, H.
 Sortieren mit Luft im Recycling-Bereich – Verfahren, Apparate, Grenzen.
 Aufbereitungs-Technik 34 (1993) 3, S.144 -150
- [23] Wienke, L.
 Optimierung der Setzmaschinenteknik.
 Vortrag zur Recycling'03, Weimar, 27. März 2003
- [24] Sortierverfahren für die Aufbereitung.
 Steine + Erden (1997) 2, S. 52 - 59
- [25] Buntenbach, S.; Petit, E.; Hoberg, H.
 Naßmechanische Aufbereitung von Bauschutt.
 Aufbereitungs-Technik 38 (1997) 3, S.130 -138
- [26] Böhringer, P.; Höfl, K.
 Baustoffe wiederaufbereiten und verwerten.
 AVS-Institut GmbH-Verlag, Unterhaching. 1995
- [27] Jungmann, A.
 Bauschutttaufbereitung in alljig-Setzmaschinen in Europa und USA.
 Aufbereitungs-Technik 38 (1997)10, S. 543 - 549
- [28] Derks, J.W.; Moskala; R.; Schneider-Kühn, U.
 Naßaufbereitung von Bauschutt mit Schwingsetzmaschinen.
 Aufbereitungs-Technik 38 (1997) 3, S. 139 -143
- [29] Mesters, K.; Kurkowski, H.
 Dichtesortierung von Recycling-Baustoffen mit Hilfe der Setzmaschinenteknik.
 Aufbereitungs-Technik 38 (1997)10, S. 536 - 542

- [30] Görisch, U.
Recycling-Material – ein Zuschlag für die Herstellung von Betonsteinen.
Baustoffrecycling 6 (1990) 2, S. 12 – 14
- [31] Lukas, W.
Konzept für die Herstellung von Recycling-Beton aus Baurestmassen-Zuschlägen.
BFT Beton + Fertigteiltechnik 60 (1994) 10, S. 68 – 75
- [32] Grübl, P.; Naelen, A.
Construction of an office building using concrete made from recycled demolition material,
1998, 8. Seiten
<http://www.b-i-m.de/public/tudmassiv/dundeenealen.htm>
- [33] Manns, W.; Wies, S.
Frostwiderstand von Sekundärzuschlag aus Altbeton.
BIM-Projekt D/02, Zwischenbericht 09/98, TP DO2, 4 Seiten
- [34] Manns, W.; Wies, S.
Frostwiderstand von Sekundärzuschlag aus Bauschutt.
BIM-Projekt D/04, Zwischenbericht 09/98, TP DO4 4 Seiten
- [35] Chen, H.-J.; Tsong, Y.; Chen, K.-H.
Use of building rubbles as recycled aggregates.
Cement and Concrete Research 33 (2003) 1, S. 125 – 132
- [36] Olorunsogo, F. T., Padayachee, N.
Performance of recycled aggregate concrete monitored by durability indexes.
Cement and Concrete Research 32 (2002) 2, S. 179 -185
- [37] Thomas, H.
Doppelrecycling von Beton – Festigkeits- und Verformungseigenschaften eines zweimal
recyclierten Betons.
Diplomarbeit, Technische Universität Berlin, Institut für Bauingenieurwesen, Juni 2001
- [38] Dillmann, R.
Einfluß der Altbetonfestigkeit auf die Eigenschaften des unter Verwendung von Betonsplitt
hergestellten Betons.
Forschungsbericht aus dem Fachbereich Bauwesen, Universität Essen, Januar 2002
- [39] Stewart, M.; Greco, D.
An investigation into the use of crushed concrete aggregates for the production of fresh
concrete.
University of technology, Sydney, Faculty of engineering, December 1997
- [40] Hünninghaus, U.
Gebrochener Beton als Betonzuschlag.
BAUSTOFF RECYCLING + DEPONIETECHNIK 6 (1990) 6, S. 29 – 30
- [41] Speare, P R S; Ben-Othman, B.
Recycled concrete coarse aggregates and their in-fluence on durability.
City University, UK, Concrete 2000, S. 419 – 430
- [42] Di Niro, G.; Dolara, E.; Ridgway, P.
Recycled Aggregate Concrete (RAC): Properties of aggregate and rc beams made from rac.
Concrete for Environment and Protection. Edited by r K Dhir and TD Dyer, 1996, S. 141 –
149
- [43] Schießl, P.; Friedl, L.; Schmiedmeyer, R.
Zwischenbericht 1/1998 zum BMBF-Forschungsvorhaben „Baustoffkreislauf im Massivbau“.
BIM-Projekt D/01, Zwischenbericht 09/98, TP DO1, 9 Seiten

- [44] Kasai, Y.
Recent status of the production and reuse of demolished concrete in Japan.
Nihon University, 1997 (unveröffentlicht)
- [45] Kasai, Y.
Barriers to the reuse of construction by-products and the use of recycled aggregate in concrete in Japan.
Proceedings of the International Symposium, Sustainable Construction: Use of Recycled Concrete Aggregate. University of Dundee, London 1998, S. 433 - 444
- [46] Park, S. G.
Recycled Concrete Construction Rubble as Aggregate for New Concrete.
Study Report No. 86 (1999) Branz, S. 1 – 11
- [47] Katz, A.
Properties of concrete made with recycled aggregate from partially hydrated old concrete.
Cement and Concrete Research 33 (2003) 5, S. 703 - 711
- [48] Sagoe-Crentsil, K. K.; Brown, T.; Taylor, A. H.
Performance of concrete made with commercially produced coarse recycled concrete aggregate.
Cement and Concrete Research 31 (2001) 5, S. 707 – 712
- [49] Valeria, C.; Giacomo, M.
Rubble processing to manufacture structural recycled –aggregate concrete.
Proceedings of the 5th International Symposium on the Cement and Concrete, Shanghai, China, 28. Okt. – 1. Nov. 2002, S. 858 – 864
- [50] Gómez-Soberón, J.
Porosity of recycled concrete with substitution of recycled concrete aggregate - An experimental study.
Cement and Concrete Research 32 (2002) 8, S. 1391 - 1311
- [51] Manns, W., Wies, S.
Recyclingzuschlag aus mineralischen Baustoffgemischen.
Beton 48 (1998) 9, S. 356 – 358
- [52] Müller, C.
Beton als kreislaufgerechter Baustoff.
Deutscher Ausschuss für Stahlbeton, Heft 513, Berlin 2001
- [53] Müller, A.; Winkler, A.
Charakterisierung von Betonschutt.
Baustoff Recycling + Deponietechnik 13 (1997) 10, S. 17 - 19
- [54] Diedrich, R.
Einfluß der Brechwerkzeuge auf die Eigenschaften von Recycling-Granulaten im Hinblick auf eine Eignung als Zuschlag für Beton nach DIN 1045
Abschlußbericht Teilprojekt C 05, Gesellschaft zur Aufbereitung von Baustoffen mbH Bremen, 1998
- [55] Wöhnl, U.
Betonsplitt für Beton im Hochbau.
Baustoff Recycling + Deponietechnik 11 (1995) 1, S. 5 – 11
- [56] Pauw, C. De
"Béton Recyclé", Centre Scientifique et Technique de la Construction.
CSTC–Revue Nr. 2, 15 (1980) 6, S. 2 – 15

- [57] Wesche, K.; Schulz, R. R.
Beton aus aufbereitetem Altbeton, Technologie und Eigenschaften.
Beton 32(1982) 2, S. 64 – 68
- [58] Ravindrarajah, S.; Tam, C.T.
Properties of concrete made with crushed concrete as coarse aggregate.
Magazine of Concrete Research 37 (1985) 3, No. 130, S. 29 - 38
- [59] Ravindrarajah, S.
Utilization of waste concrete for new construction
Conservation & Recycling 10 (1987) 2/3, S. 69 – 74
- [60] Lukas, W.:
Auswirkung auf technologische Kenngrößen von Beton bei Verwendung von Recycling-Material.
Zement und Beton 38 (1993) 3, S. 33 – 35
- [61] van Acker, A.
Recycling von Beton im Fertigteilwerk.
BFT Betonwerk + Fertigteil-Technik 62(1996) 6, S. 91 – 101
- [62] Fraij, A.; Pietersen, H., Vries, J.
Performance of concrete with recycled aggregates.
Proceedings of the International Symposium, Sustainable Construction.
University of Dundee, London 2002, S. 187 - 198
- [63] Kasai, Y.
Recent status of the production and reuse of demolished concrete in japan.
Persönliche Mitteilung 1997
- [64] Wolff, W.; Rohr, W.
„Hurricane“-Frikationstrommel zur Optimierung von Betonzuschlagstoffen.
Sonderdruck aus „Aufbereitungs-Technik“ (1983) 3, Seite 365 – 369
- [65] Schmidl, H.; Dachroth, W.; Rohr, W.
Die künstliche Rundung von Splitt und Schotter.
Sonderdruck aus „Aufbereitungs-Technik“ 24 (1986) 6, S. 144 – 151
- [66] Yanagibashi, K.
A new concrete recycling technique for coarse aggregate regeneration process.
Sustainable Concrete Construction. Proceedings of the International Conference held at the
University of Dundee, Scotland, UK, September 2002, S. 511 – 522
- [67] Zange, R.
Anwendungsbezogenes Prozeßmodell der Wandlung elektrischer Energie in Energie des
Leistungsschallimpulses.
Dissertation, Institut für Grundlagen der Elektrotechnik und Elektromagnetische Verträglich-
keit, Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg, Magdeburg 2000
- [68] Linß, E.; Müller, A.
Selection of Concrete Constituents by Electro-hydraulic Comminution.
Challenges of concrete construction, University of Dundee, 5 - 11 September 2002
- [69] Müller, A.; Linß, E.
High Performance Sonic impulses - New Method for Crushing of Concrete.
R'02 World Congress on Integrated Resources Management, Vortrag am 14. Februar, Genf,
2002
- [70] Linß, E.; Müller, A.
Elektrohydraulische Zerkleinerung von Altbeton – neue Ergebnisse und Perspektiven.
Vortrag zur Recycling'03, Weimar, 27. März 2003

- [71] Räß, S:
Vergleich zwischen den Zerkleinerungsprodukten des Verfahrens der Schallimpulszerkleinerung und konventionellen Zerkleinerungsverfahren für Altbeton.
Studienarbeit, Bauhaus-Universität Weimar, Fakultät Bauingenieurwesen, Professur Aufbereitung von Baustoffen und Wiederverwertung, 2002
- [72] Doka, G.
Ökoinventar der Entsorgungsprozesse von Baumaterialien.
Bundesamt für Energie, Februar 2000
- [73] Bruck, M.
Ökologische Bewertung von Mauerziegeln und Ziegelaussenwandkonstruktionen.
DACH Bericht Band 1, Wien, Januar 1996
- [74] Mulder, E.; Blaakmeer, J.; Nijland, T.; Tamboer, L.
Closed Material Cycle for Concrete as a Part of an Intergrated Process for the Reuse of the Total Flow of C&D Waste.
Proceedings of the International Conference „Challenges of Concrete Construction“: Sustainable Concrete Construction, Dundee (Scotland), 9 - 11 September 2002, S. 555 - 562
- [75] Li, B.; Hiroyuki, M.; Takao, U.
Recycled aggregate from demolished concrete using heat-treatment and rubbing method.
Proceedings of the 5th International Symposium on the Cement and Concrete, Shanghai, China, 28. Okt. – 1. Nov. 2002, S. 803 – 810
- [76] Corinaldesi, V.; Orlandi, G., Moriconi, G.
Self-compacting concrete incorporating recycled aggregate.
Proceedings of the International Conference held at the University of Dundee, Scotland, UK, September 2002, S. 455 – 464
- [77] Möbius, A.
Verwertungsmöglichkeiten für die Sandfraktion von Recyclingbaustoffen aus Beton.
Abschlußbericht zum DFG-Forschungsbericht. September 2001
- [78] Möbius, A.; Müller, A.
Re-use of recycled concrete sand fraction
Proceedings of the 3rd Internationale Symposium on Geotechnics Relatet to the European Environment held „Green 3“ der BAM Berlin, Juni 2000, S. 170 – 176
- [79] Schnell, A.; Müller, A.
Verwertung von RC-Betonsand.
Vortrag zur Recycling'01, Weimar, 12. Oktober, 2001
- [80] Splittgerber, F.; Müller, A.
Identifizierung der Zementart in hydratisierten Betonen und Mörteln.
ZKG 55 (2002) 7, S. 61 – 69
- [81] Müller, C.; Dora, B.
Verwertung von Brechsand aus Bauschutt.
Deutscher Ausschuss für Stahlbeton, Heft 506, Berlin 2000
- [82] Grant, N.; Glasser, F. P.
Recycling the cement-rich fraction of waste concrete: a status report.
Proceedings of the International Conference held at the University of Dundee, Scotland, UK, September 2002, S. 797 – 804
- [83] Splittgerber, F.; Müller, A.
Inversion of the cement hydration as a new method for identification and/or recycling?
Proceedings of the 11th International Congress on the Chemistry of Cement (ICCC) 11 - 16 May 2003, Durban, South Africa, S. 1282 – 1291