

Leistung	
1.	Probenbearbeitung
	Probenahme, Probeteilung, Trocknung Klassierung (Siebklassieren, Stromklassieren/Sichten) Grobzerkleinerung (Backenbrecher, Prallbrecher, Walzenbrecher, Hammerbrecher) Feinzerkleinerung/Mahlung (Kugelmühlen, Prallmühlen, Schwingmühlen, Hammermühlen, Mörsermühlen, Scheibenmühlen, Kollergang, Luftstrahlmühle)
	Granuliersversuche im EIRICH-Mischer RV01 je Arbeitstag (max. 30 kg Material)
	Granuliersversuche mit dem Granulierteller EIRICH TR 04 je Arbeitstag (max. 10 kg Material)
	Brennversuche im Labor-Drehrohr Linn High Therm FDHK-3-100/1000/1550 je Arbeitstag (max. Brenntemperatur Keramikrohr Ø 10 cm: 1500°C, Metallrohr: 1250°C)
	Brennversuche im Muffelofen je Arbeitstag (max. 1 kg Material)
	Fraktionierung durch Luftstrahlsiebung Fraktionierung durch Sichtung (Alpine Kanalradsichter bei bekannter Sichtereinstellung) Voruntersuchungen zur Einstellung der Sichtparameter
2.	Korngrößenanalysen
	Laserbeugungsanalyse (nasse Messung, Preis materialabhängig)
	Trockensiebung
	Nasssiebung
	Luftstrahlsiebung
	CPA-Messung (optisches Verfahren, trockene Messg.) 63 µm – 63 mm
3.	Kornformanalysen
	CPA-Messung (optisches Verfahren, trockene Messg.) 100 µm – 63 mm
	G3-Kornformanalyse (optisches Verfahren für den Fein- u. Feinstbereich) 5 µm – 3 mm
	Kornformanalyse mittels Kornformmessschieber
	Stereomikroskop (Kornoberfläche u. -form)
	Heiztischmikroskop bis 1500°C inkl. Videodokumentation (Sinter- und Schmelzverhalten)
4.	Bestimmung der spezifischen Oberfläche
	Spez. Oberfläche nach BLAINE
	Spez. Oberfläche nach BET
5.	Dichtebestimmungen
	Schüttdichte (DIN 1097-3) Schüttwinkel für feindisperse Schüttgüter
	Rohdichte und Wasseraufnahme bis GK4 (DIN 1097-6)
	Rohdichte und Wasseraufnahme über GK4 (DIN 1097-6)
	Rohdichte mittels Feststoffpyknometer (Geopyknometer)
	Reindichte mittels Heliumpyknometer (Ultrapyknometer)
6.	Eigenschaftsprofile RC-Baustoffe
	Sortieranalyse (händisch) nach Baustoffarten, Stör- und Schadstoffen (10 kg) <ul style="list-style-type: none"> ➤ 31,5 ➤ 16/31,5 ➤ 8/16 ➤ 4/8
	Häufigkeitsverteilung Dichte
	Elution nach DEV-S4 (Überkopf-Schüttelverfahren) (exkl. chemische Analyse Eluat)
7.	Feuchtigkeitsbestimmung
	Feuchtigkeitsbestimmung mittels Halogentrockner
	Wassergehalt durch Ofentrocknung (DIN 1097-5)
8.	Bindemittel / Mörtel

	Herstellung Probekörper (DIN 196-1 / DIN 196-3) je Serie
	Ausbreitmaß (Konsistenz Frischmörtel nach DIN 1015-3)
	Erstarrungszeit (VICAT) (DIN 196-3)
	Schwindmessung an 3 Probekörpern 40x40x160 (DIN 52450) (exkl. Herstellung der Probekörper)
	Luftgehaltsprüfung (Porenvolumen Frischmörtel DIN 1015-7)
	Auslauftrichterversuch (Viskosität nach DIN 12350-9)
	Differenzkalorimetrie (Hydratationswärmeentwicklung) mittels TONICAL- Wärmeflusskalorimeter
	Freikalkmessung (nach Franke)
	HCl-Unlöslicher Rückstand (DIN 196-2)
	Glühverlust (DIN 196-2)
9.	Mahlbarkeit
	Bond-Test (inkl. Aufbereitung und Ergebnisdokumentation)
10.	Bruchfestigkeit
	Einzelkornfestigkeit Leichtgranulate, Tabletten, Pellets mittels Tablettenhärteprüfgerät Pharma Test PTB (je 20)
	Sonstiges
	Dokumentation
	Erstellung eines Prüfberichts

Preise auf Anfrage.